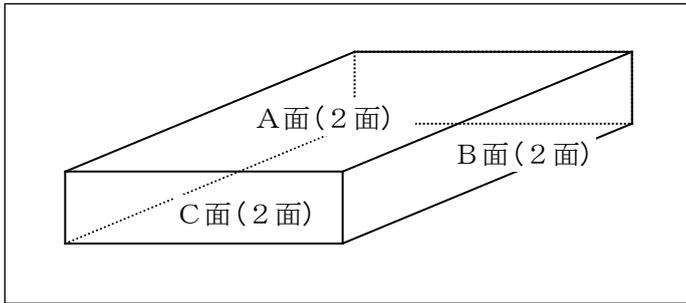




# ◆受注票記入詳細説明書◆

## プレート面の呼称



AA面=厚さ方向の両面  
BB面=幅 方向の両面  
CC面=長さ方向の両面

### ※注意

最小寸法を「厚さ」、中間寸法を「幅」、最大寸法を「長さ」としてご指定下さい。尚、圧延方向を指定される場合は、その旨ご記入下さい。

## プレートのサイズ記入方法

### ◎寸法の指定

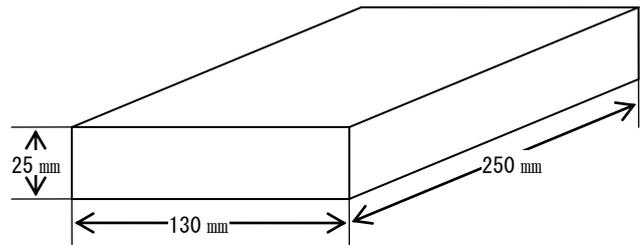
- ①《板厚 ≤ 幅 ≤ 長さ》の順番でご指定下さい。
- ②単位はmmで仕上がり寸法をご指定下さい。

### ◎公差の指定

- ①板厚×幅×長さに対し、寸法の上段にご指定下さい。
- ②単位はmmでご指定下さい。
- ③プラス公差は(+)マイナス公差は(-)の記号を公差寸法の頭にご記入下さい。

### 発注記入例

+0.1      +0.15      +0.1  
-0        -0.05      -0.1  
25 × 130 × 250



## プレート加工仕様の記号

加工仕様	記号
フライス	F
研磨	G
サーフェイス研磨	SG
ロータリー研磨	RG
面取り	C
全陵面取り	ZC
糸面取り	EM
掘り込み加工(図面付)	HZ

## プレート加工仕様記入例

### 【例】

- 仕様1) 6面をフライス  
仕様2) 全陵(12稜)を0.3mm面取り  
仕様3) AA面をサーフェイス研磨

工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	工程6
6F	ZC03	AAG	SG		

面取りはフライスの次へご記入下さい。

SG・RGは研磨の次へご記入下さい。

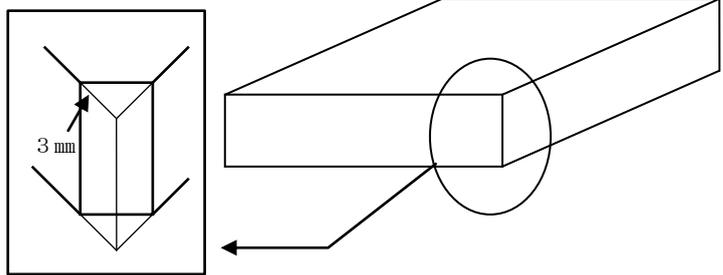
## 面取りの指定(例)

加工仕様	指定方法
全陵0.3C面取り	ZC03
全陵1C面取り	ZC1
4角0.3C面取り	4C03
4角3C面取り	4C3
全陵糸面取り	EM

※ご希望の面取り寸法をZC\*\*・4C\*  
\*と後に付けてご指定下さい。

## 面取り加工例

「面取り=C3」とはコーナーからの寸法をさします。



## プレートの加工仕様(抜粋)

フライス加工「6面全ての組み合わせに応じます」	
仕様	指定方法
6面フライス	6F
回り4面(BBCC面)フライス	BBCCF
厚さ(AA面)のみフライス	AAF
幅(BB面)のみフライス	BBF
長さ(CC面)のみフライス	CCF
AABB面フライス	AABBF
AABBC面フライス	AABBCF
AACC面フライス	AACCF

研磨加工「6面全ての組み合わせに応じます」	
仕様	指定方法
6面研磨	6G
回り4面(BBCC面)研磨	BBCCG
厚さ(AA面)のみ研磨	AAG
幅(BB面)のみ研磨	BBG
長さ(CC面)のみ研磨	CCG
AABB面研磨	AABBG
AABBC面研磨	AABBCG
AACC面研磨	AACCG

※特に指定のない場合は「サーフェイス」となります。

## 図面付のプレート加工

◎図面加工(マシニング加工等)

図面またはDXFファイル形式等データでご指示下さい。